

GLUING SOLUTIONS

Cabezal de laminación de corte rápido

Perfecto control sobre la deposición del adhesivo en amplio espectro de aplicaciones
Corte perfectamente limpio del final de la aplicación
Sistema de filtrado de adhesivo de gran capacidad y sencilla limpieza

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Este tipo de cabezales están indicados en aplicaciones de una película de adhesivo sobre superficies de papel y cartón, film, etiquetas, cintas, sobres, formularios, bolsas de envío, tejidos non-woven, etc.
- Su avanzado diseño permite un perfecto control sobre la deposición del adhesivo en un amplio espectro de aplicaciones.
- El control de la temperatura se efectúa electrónicamente desde el equipo fusor por medio de una sonda RTD del tipo Ni120 o Pt100.
- Su sistema de cierre, de alta velocidad, proporciona un corte perfectamente limpio del final de la aplicación, mediante la utilización de módulos inyector de control neumático diferencial.

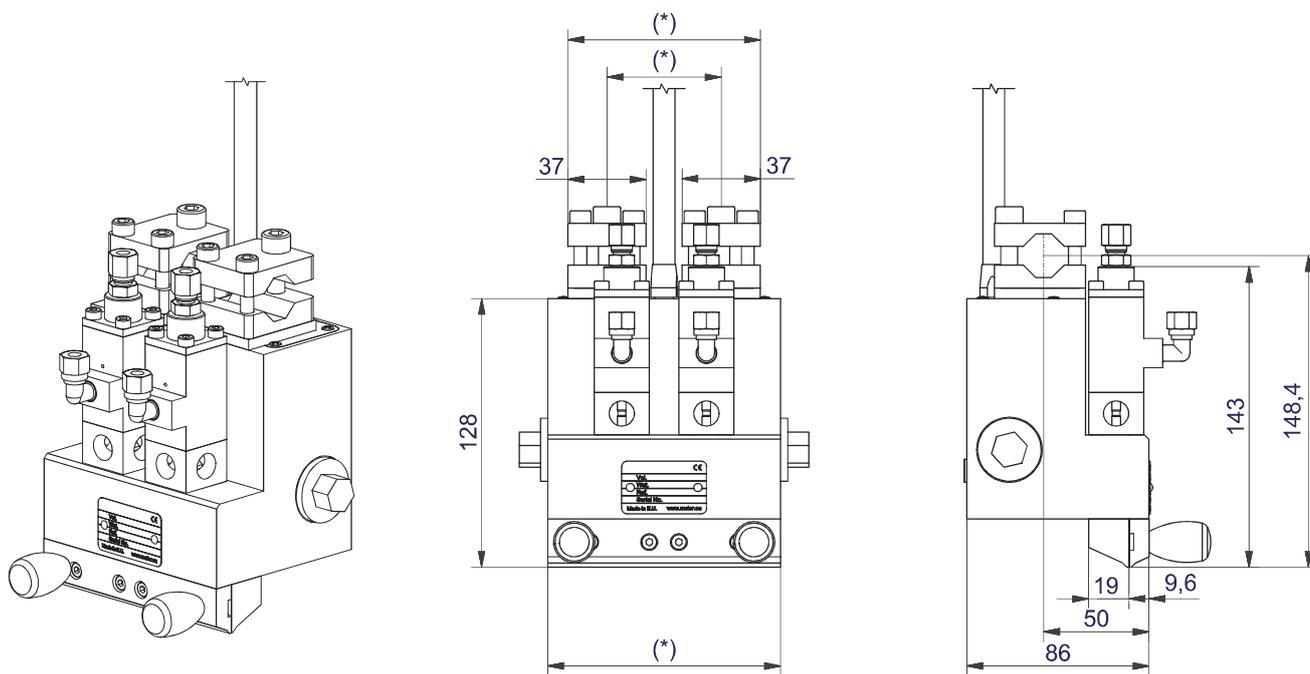
FUNCIONAMIENTO Y MANTENIMIENTO

- Son elementos mecánicos de gran robustez y fiabilidad así como de un fácil manejo, ajuste y mantenimiento.
- Los cabezales incorporan un sistema de filtrado de gran capacidad y sencilla limpieza o reposición.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Temperatura de trabajo	40 a 200°C (104 a 392°F)
Presión máxima de trabajo	90 bar (1.305 psi)
Presión neumática máxima	6 bar; seco, limpio y no lubricado
Velocidad de trabajo (*)	hasta 4.800 ciclos/ min
Anchura máxima de aplicación	hasta 400 mm
Control de temperatura	RTD $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ ($\pm 1^{\circ}\text{F}$) (Ni120 o Pt100)
Voltaje de alimentación	230 VAC, 50/60 Hz
Voltaje de electroválvula	24 VDC
(*) Depende del tipo de adhesivo	

DIMENSIONES



(*) Medida en función de la longitud útil de aplicación.

Para más información contacte con

Comercializadora AS CHILE Ltda.

Av, Vitacura 3.568 oficina 205, Vitacura

Santiago, CHILE

Tel: (562) 2651 9097 / 2371 9563

Correo: comercializadoraas@entelchile.net

Web: www.as-equiposhotmelt.cl

meler 

CE

