



pistola de laminación regulable para cantos de tableros

Campo de aplicación

El canteado decorativo es un proceso automático de acabado de tableros en el que se cubren los cantos del tablero -uno o ambos lados paralelos- con cinta o perfiles de melamina, PVC o madera natural sobre tableros de aglomerado o DM.

La aplicación se realiza en máquinas donde previamente se mecaniza el canto -para asegurar su uniformidad-, se aplica adhesivo al canto del tablero -ya sea base EVA o PUR- y se mecaniza el sobrante de la cinta en acabado recto o biselado según el grosor de la cinta utilizada.

También se utilizan pequeñas máquinas de cantear para puertas de muebles de cocina o armarios que requieren acabado en las cuatro caras.

Existen múltiples tipos de acabado en amplia gama de anchos -hasta 100mm- y gruesos -normalmente hasta 3mm-.

Las pistolas de laminación para cantos sustituyen a los tradicionales rodillos en el proceso de pegado de cantos en tableros. Su diseño permite utilizar cualquier tipo de adhesivo, ya sea base E.V.A., poliolefinas o P.U.R. en un amplio rango de viscosidades y con anchura regulable hasta 60 ó 100 mm en modelos estándar.

Por su alta flexibilidad y limpieza permiten una aplicación racional, precisa y uniforme, sobre toda la superficie del canto.

Reversibilidad

Utilizando una misma pistola de aplicación y variando de forma muy sencilla la posición de la boquilla, se consigue realizar una pistola de aplicación izquierda o su homóloga derecha, por lo que es posible, con dos pistolas, cantear ambos lados del tablero simultáneamente.

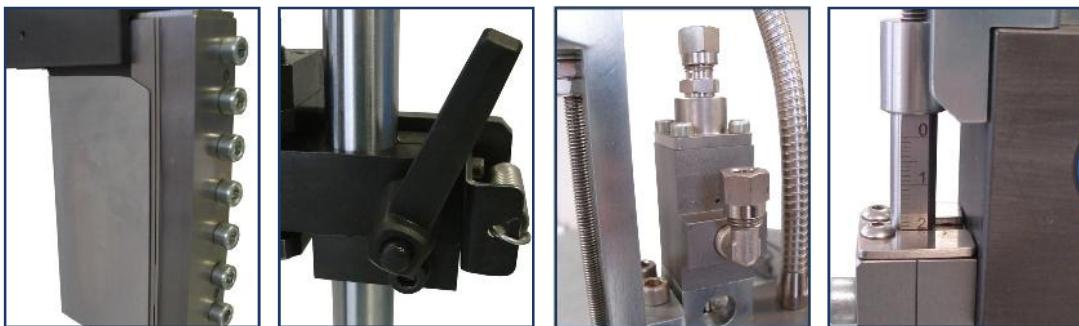
Instalación

El conjunto soporte-pistola dispone de un sistema tridimensional X-Y-Z de ajuste rápido que garantiza un perfecto contacto entre la pistola y el canto del tablero, así como una sencilla regulación de la fuerza de apoyo de la pistola, lo que simplifica las tareas de instalación y ajuste del sistema.

Regulación

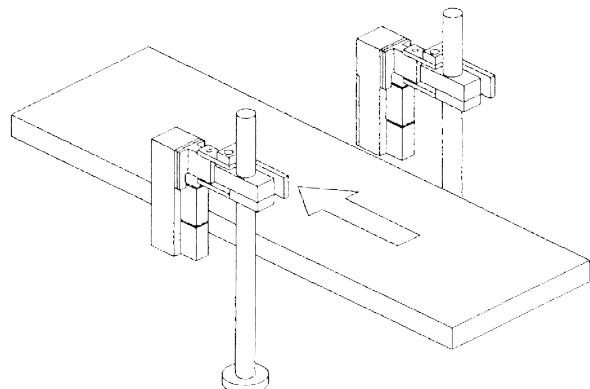
El cambio de ancho de la aplicación se efectúa mediante un sistema de apertura-cierre progresivo manual, con lectura directa sobre regla milimetrada.

Este sistema facilita el cambio inmediato de la anchura de salida del adhesivo, permitiendo producir de forma sencilla y cómoda series muy cortas de diferentes gruesos de tablero.

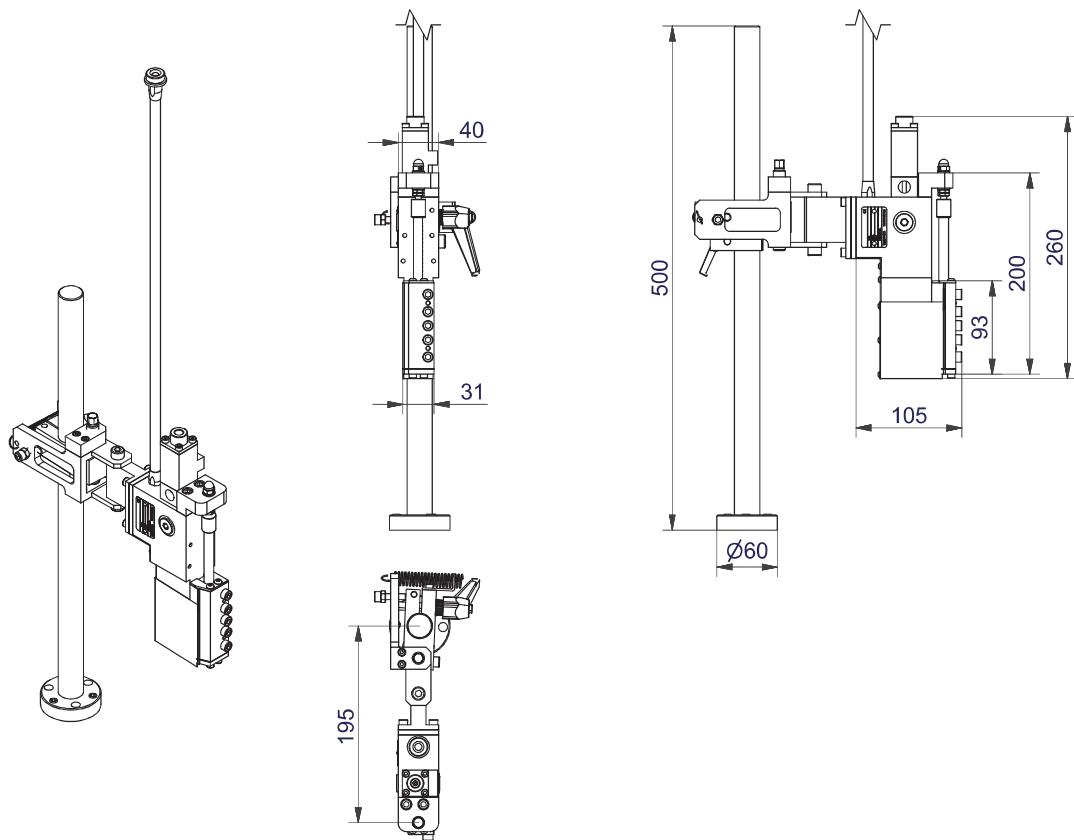


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Temperatura max. de trabajo.....	200°C [392 °F]
Presión máxima de trabajo.....	90 bar [1.305 psi]
Anchura máxima de aplicación.....	hasta 60 ó 100 mm
Sensores de temperatura.....	Tolerancia $\pm 0,5$ °C [± 1 °F]
Tipo de sensor de temperatura.....	Pt100 o Ni120
Conexión eléctrica.....	230 VAC, 50/60 Hz
Potencia de calentamiento.....	350 W
Presión neumática máxima.....	6 bar
Voltaje de control.....	24 VCD



DIMENSIONES



Comercializadora AS CHILE Ltda.
Av, Vitacura 3.568 oficina 205, Vitacura
Santiago, CHILE

Tel: (562) 2651 9097 / 2371 9563

Correo: comercializadoraas@entelchile.net

Web: www.as-equiposhotmelt.cl

meler

