

Brida de fijación para barra de Ø12mm

Desconexión rápida y tubos neumáticos aislados

Eficiencia energética y temperatura uniforme del adhesivo

Filtro integrado fácil de cambiar

Carcasas 'Cool-Touch'

Conexiones eléctricas estándar

# GLUING SOLUTIONS

**Aplicador de microprecisión de alta velocidad**

Para máquinas de alta velocidad  
Aplicación precisa tanto de punto como de cordón  
Alta repetibilidad del tiempo de respuesta

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Aplicador completo Hot Melt para máquinas de alta velocidad cuyo diseño de módulo se combina con las características de la electroválvula permitiendo una aplicación precisa tanto de punto como de cordón.
- Su reducido tiempo de respuesta para la activación, la alta repetibilidad del tiempo de respuesta durante su vida y la gran capacidad de ciclos (larga vida media), lo hace ideal para aplicaciones exigentes como en Embalaje e industria de Artes Gráficas.

## EFICIENCIA ENERGÉTICA

- Las carcasas aislantes y tubos neumáticos garantizan una reducción de energía, minimizando las pérdidas de calor, así como las carcasas frías "Cool-Touch" para la seguridad del operario.
- Debido a esta capacidad, se alcanza una temperatura uniforme lo que le convierte en un aplicador con temperatura muy estable durante la manipulación en términos de flujo constante, buena unión y adhesivo no carbonizado o degradado.

## FUNCIONAMIENTO Y MANTENIMIENTO

- El filtro está integrado para evitar obstrucciones en la boquilla y es muy fácil de cambiar (repuesto de cartucho), se puede hacer sin desmontar la conexión hidráulica de la manguera del aplicador.
- Su tamaño reducido permite instalarse en sitios limitados donde otros aplicadores estándar no pueden adaptarse.
- El aplicador de alta velocidad puede equiparse con módulos de microprecisión estándar o de cavidad cero. Los módulos de microprecisión estándar ofrecen alta flexibilidad con boquillas intercambiables mientras que los módulos de cavidad cero proporcionan un corte óptimo del adhesivo.

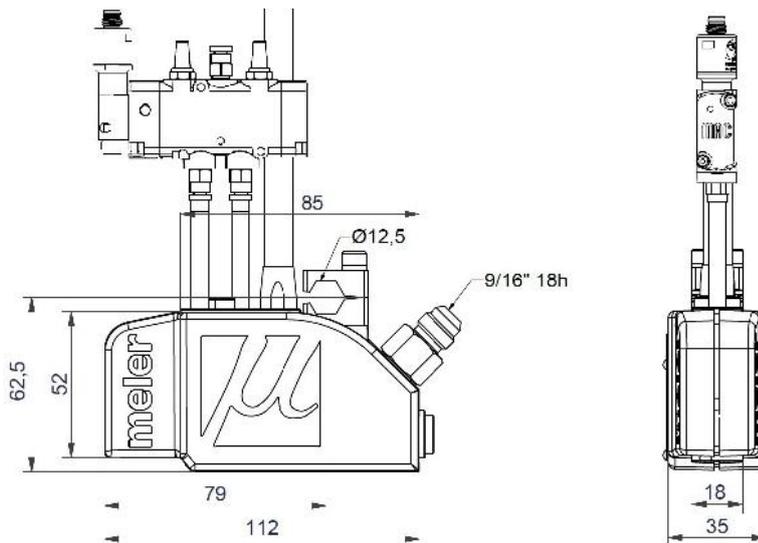
## OPCIONES

- Para aplicaciones menos exigentes, se encuentran disponibles una serie de electroválvulas 4/2 y 5/2 vías.
- La sonda de temperatura puede ser opcionalmente PT100 o Ni120.
- La malla del filtro está disponible en tamaños de 50, 100 y 200 mesh.
- Para las electroválvulas están disponibles diversos cables y conectores.

**Nota:** para más detalle de las diferentes opciones, consultar el configurador de la gama.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y DIMENSIONES

Temp. de funcionamiento máxima	200°C (392°F)	Conexión neumática	enchufe rápido; tubos aislantes
Control de temperatura	RTD $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$ ( $\pm 1^{\circ}\text{F}$ )	Velocidad de trabajo[*]	8.500 puntos/ min
Voltaje de alimentación	230 VAC, 50 Hz	Dimensión mínima de punteado[*]	2.6 mm
Potencia de calentamiento	165 W	Brida de sujeción	barra de $\varnothing 12$ mm
Presión máxima de trabajo	81,6 bar (1.183 psi)	Peso	720 g, aplicador completo (ready to use)
Filtro	100 mesh (estándar), integrado	[*] Depende del tipo de adhesivo, tipo de controlador de disparos y electroválvula.	
Presión de aire recomendada	6 bar; seco, limpio y no lubricado		
Voltaje de electroválvula	24 VDC		



Para más información contacte con

**Comercializadora AS CHILE Ltda.**

Av, Vitacura 3.568 oficina 205, Vitacura

Santiago, CHILE

Tel: (562) 2651 9097 / 2371 9563

Correo: [comercializadoraas@entelchile.net](mailto:comercializadoraas@entelchile.net)

Web: [www.as-equiposhotmelt.cl](http://www.as-equiposhotmelt.cl)

**meler** 

**CE**

