

Longitud de tubo hasta 20 metros (opcional)

Accesibilidad total al interior del armario eléctrico gracias a su sistema de giro lateral



El vibrador facilita el flujo del adhesivo

meler 

Nivel continuo de adhesivo en el interior del depósito

cargador de granza

GLUING SOLUTIONS

Mantenimiento automático del nivel de carga en fusores de hot-melt

Los cargadores de granza 'meler' aseguran un nivel continuo de adhesivo en el interior de los depósitos de sus unidades fusoras, eliminando la tarea manual de llenado por parte del usuario. Cada vez que el sensor del depósito detecta un nivel bajo de adhesivo envía una señal al sistema de succión que, desde el contenedor de adhesivo [o directamente del saco de embalaje], transfiere una carga de granza al depósito fusor, señalizando la carga mediante señal luminosa fija. Cuando el sensor detecta de nuevo el nivel correcto la transferencia se detiene (con un retardo a la desconexión programable).

Sistema de alarma

Un sistema de alarma, temporizada desde la detección de nivel bajo, advierte de posibles fallos en la carga o del vaciado completo del contenedor para su reposición. El sistema activa una señal combinada, acústica e intermitencia luminosa. La señal acústica se puede cancelar mediante el pulsador correspondiente. Una vez subsanada la incidencia la señal luminosa se desactiva al rearmar la unidad mediante el pulsador de 'RESET'.

Ausencia de contaminación y carbonizaciones

El sistema proporciona una seguridad en el nivel de hot melt fundido dentro del equipo fusor, así como ausencia de material carbonizado (el adhesivo se va fundiendo y aportando conforme se va necesitando), impide la contaminación externa del adhesivo (en un sistema totalmente cerrado) y facilita las tareas de recarga del usuario.

Instalación

La unidad puede instalarse en la gama de unidades fusoras de 'meler', así como en otras unidades bajo pedido. Se suministra la unidad de carga (control, filtro, sensores y boca de aspiración) junto con la adaptación específica para la unidad solicitada. Se dispone, como accesorio, de un contenedor para el adhesivo de 120 l de capacidad, con objeto de dar mayor autonomía al sistema.



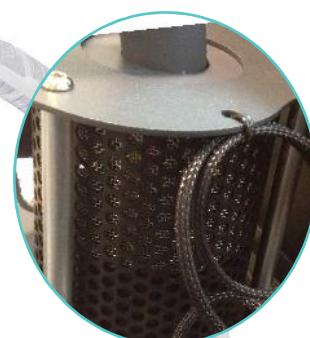
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tipo de adhesivo	pastillas o perlas de hasta 12 mm
Máxima longitud de transferencia	25 m (*)
Máxima altura de transferencia	8 m (*)
Máxima velocidad de recarga	400 kg/h (*)
Dimensiones estándar de tubo	Ø30 mm x 4 m
Presión de aire recomendada	6 bar (aire seco, filtrado, sin lubricar)
Consumo a 6 bar	360 l/min (cargando)
Alimentación eléctrica del sistema	LN ~ 230V 50/60 Hz+ PE
Capacidad del contenedor	120 l
Unidades fusoras	para toda la gama 'meler'
Dimensiones	
Caja de control + boca de carga	190 x 290 x 210
Boca de aspiración	556 x 100 x 90
Filtro	20 mesh (< 1mm)

(*) Dependiendo del tipo y forma del adhesivo



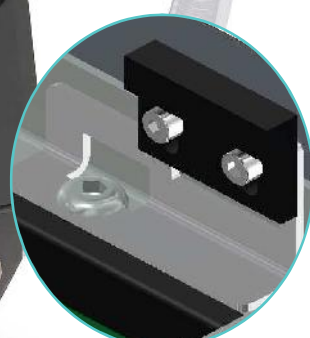
Sensor de nivel fiable y preciso



Filtro incorporado para evitar emisiones de partículas y polvo al exterior



Sistema vibratorio para evitar la compactación del adhesivo



Conjunto abatible para acceso al interior del depósito del fusor con detección magnética de cierre



Para más información contacte con

Comercializadora AS CHILE Ltda.
Av, Vitacura 3.568 oficina 205, Vitacura
Santiago, CHILE

Tel: (562) 2651 9097 / 2371 9563

Correo: comercializadoraas@entelchile.net

Web: www.as-equiposhotmelt.cl

meler

CE

