



EQUIPO FUSOR
DE HOT/MELT
DE FUSIÓN
INSTANTÁNEA
A DEMANDA

MICRON MOD

Especialmente diseñado para
preservar el adhesivo en aplicaciones
de **consumo medio-bajo**

meler 

Gluing Solutions

FUSIÓN DE ADHESIVO BAJO DEMANDA (MELT-ON-DEMAND)

Funde sólo el producto que necesita y cuando lo necesita, esto hace que el **adhesivo se conserve siempre en perfectas condiciones.**

Gracias al sistema cerrado de carga y fusión se garantiza la **ausencia de contaminantes.**

CARACTERÍSTICAS

Diseñado para aplicaciones de consumo medio-bajo con fusión inmediata del adhesivo.

El cargador automático de adhesivo realiza aportes al equipo según las necesidades de la aplicación, por lo tanto, sólo el adhesivo a consumir se mantiene fundido.

Cuidadoso tratamiento del adhesivo por la fusión instantánea, evita carbonizaciones y por lo tanto, obstrucciones en las boquillas y limpiezas periódicas.

EFICIENCIA ENERGÉTICA

Diseñado para aprovechar al máximo el consumo de energía eléctrica gracias a su tecnología MICRON, consume sólo lo que necesitas, lo que se traduce en un importante ahorro de costes.

Al ser un sistema de fusión bajo demanda, disminuye el consumo de energía en la puesta en marcha del sistema.

Debido a su aislamiento, las pérdidas de energía han sido minimizadas.

VENTAJAS

Con un panel de control sencillo e intuitivo, los controles de bombeo y carga integrados en el panel frontal, se simplifica el trabajo del día a día al operario.

Standby inteligente: reduce la temperatura del equipo cuando el sistema no está trabajando.

Pensado para garantizar la seguridad al usuario. Mantiene las carcasas frías y posee una válvula que despresuriza el sistema de presión del adhesivo en caso de alarma o apagado del equipo.

Su diseño innovador permite su fácil integración en cualquier instalación.

OTRAS VENTAJAS

EFICIENCIA DE FUSIÓN

EFICIENCIA ENERGÉTICA

CUIDA EL ADHESIVO

CARCASAS EXTERIORES COOL TOUCH

FÁCIL Y RÁPIDO DE LIMPIAR

FÁCIL DE USAR

RÁPIDO Y SENCILLO ACCESO AL INTERIOR DEL EQUIPO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Capacidad de fusión ^(*) :	15,5 kg/h
Capacidad de bombeo ^(*) :	29,3 kg/h bomba 7 cc
Nº de salidas:	2, 4 ó 6
Rango de temperaturas:	40 a 200°C (104 a 392°F)
Control de temperatura:	RTD ± 0,5°C (± 1°F)
Presión máxima de trabajo (a 6 bar):	81,6 bar (1.183 psi)
Potencia máxima a instalar (a 230 VAC):	4.820 W (2 salidas), 7.220 W (4 salidas) y 9.620 W (6 salidas)
Funciones externas:	Salida temperatura OK, entrada bajo mantenimiento, control externo de inhibición de salidas.
Requerimientos eléctricos:	1 ~ N/PE 400/230V 50/60 Hz ó 3 ~ N/PE 400/230V 50/60 Hz
Dimensiones (L x A x H) y Peso:	587 x 377 x 577 y 47 kg (sin cargador de adhesivo automático).
Opciones:	Control automático de presión VP-200, baliza luminosa.

* Según el tipo de adhesivo.

FOCKE MELER se reserva el derecho a modificar el contenido de este catálogo sin previo aviso.

C048 ESP V0914

Para más información contacte con

Comercializadora AS CHILE Ltda.

Av, Vitacura 3.568 oficina 205, Vitacura
Santiago, CHILE

Tel: (562) 2651 9097 / 2371 9563

Correo: comercializadoraas@entelchile.net

Web: www.as-equiposhotmelt.cl

meler 

CE

