



EQUIPOS FUSORES  
DE HOT/MELT  
CON BOMBA DE  
ENGRANAJE  
PARA ADHESIVOS  
REACTIVOS  
PUR/POR

# MICRON PUR

Bajo consumo de energía  
Tecnología avanzada  
Cool Touch para su seguridad  
Diseño funcional y vanguardista



# MICRON PUR

## EQUIPOS FUSORES DE HOT/MELT CON BOMBA DE ENGRANAJE

### es sinónimo de Eficiencia

La Serie Micron PUR de engranaje es una gama de fusores especialmente diseñada para una fusión y bombeo de adhesivos reactivos PUR/POR en los tamaños de 5L (MICRON PUR LC), para bloques de 2 kg, y 35L (MICRON PUR MC) para bloques de 20 kg.

Los equipos están basados en la “Tecnología Micron” y comparten un objetivo común, reducir al mínimo el consumo de energía eléctrica.



MICRON PUR LC

MICRON PUR MC

#### VENTAJAS

EQUIPO DISEÑADO ESPECÍFICAMENTE PARA ADHESIVOS PUR

AHORRO DE COSTES DE MANTENIMIENTO POR SU FÁCIL MANEJO

LARGA VIDA ÚTIL

ALTAS PRESTACIONES Y FIABILIDAD

AHORRO DE ENERGÍA GRACIAS A SU DISEÑO

DISPONIBLE PARA Pt100 Y Ni120

FÁCIL Y RÁPIDO DE LIMPIAR

CARCASAS EXTERIORES COOL TOUCH

APTOS PARA DIFERENTES INDUSTRIAS



### EFICIENCIA ENERGÉTICA

Este innovador producto aprovecha al máximo el consumo de energía por kilo de adhesivo fundido, lo que significa un importante **ahorro de costes y de mantenimiento** para nuestros clientes.

### EFICIENCIA EN LA FUSIÓN

La temperatura se reparte de forma homogénea por toda la superficie de contacto del depósito, sin puntos de exceso de calor donde se pueda degradar el adhesivo, consiguiendo una cuidadosa y **eficiente fusión**.

El conjunto motor-reductor-bomba de altas prestaciones y fiabilidad garantiza un **caudal continuo de adhesivo**.

### TRATAMIENTO CUIDADOSO DEL ADHESIVO

La tapa estanca que incorpora el equipo, así como el sistema de secado de aire, garantizan un estado perfecto de conservación del adhesivo, manteniendo sus propiedades a lo largo del tiempo.

### EFICIENCIA EN EL BOMBEO

Las pérdidas de carga del adhesivo en la bomba son menores, ya que los canales son más grandes y directos. Del canal del filtro se sale directamente a las salidas de las mangueras, de esta forma:

- Se facilita la limpieza del equipo.
- Evita zonas muertas donde el adhesivo puede quedar retenido y reticularse con el tiempo.
- Favorece el trabajo con adhesivos de alta viscosidad
- Reduce el desgaste del conjunto motor-bomba.

### CONTROL ELECTRÓNICO SENCILLO

Con un cuadro de control muy intuitivo, la regulación del equipo se realiza de forma sencilla, lo que facilita el día a día al operario.

Para facilitar el cuidado de los adhesivos reticulables el control permite la utilización de funciones como el standby (descenso de las temperaturas hasta un valor programado, inferior al valor de trabajo) o el apagado total del equipo. Estas funciones pueden realizarse de forma manual (desde el teclado), programadas (desde el reloj interno del sistema de control) o por control externo desde la máquina principal. De esta forma se puede preservar al adhesivo del efecto de curado prematuro por estar sometido largo tiempo a altas temperaturas.

### AHORRO DE TIEMPO

Acceso rápido al interior del equipo mediante una puerta deslizante para el sistema de control electrónico, el desplazamiento del cuadro eléctrico para acceder al conjunto motor-bomba y un panel con apertura lateral para llegar a la purga y al filtro de la bomba.

El purgador alojado en la cabeza del filtro facilita la tarea de eliminar el adhesivo que ha estado retenido en el interior del equipo, en caliente, durante un tiempo con el sistema sin bombear, así como para tareas de limpieza.

### COOL TOUCH PARA SU SEGURIDAD

La Serie Micron está pensada para garantizar la **máxima seguridad** del trabajador. Mantiene las carcasas frías y posee una válvula de sobrepresión que limita la presión generada en el circuito cuando la bomba permanece en marcha con el circuito hidráulico cerrado.



**REDISEÑO  
DE LA TAPA  
ESTANCA EN  
LA VERSIÓN  
PUR LC**

# MICRON PUR

## EQUIPOS FUSORES DE HOT/MELT CON BOMBA DE ENGRANAJE

### características técnicas

#### MICRON PUR LC



#### MICRON PUR MC



Volumen del depósito	5,15 litros	3,74 litros
Capacidad de fusión	2 kg/h (*)	20 kg/h (*)
Capacidad de bombeo	bomba simple: 1, 2.5, 4, 8 cc/rev (*) bomba doble: 2x0.93, 2x1.86, 2x3.71, 4.8 cc/rev (*)	
Número de salidas	2, 4 ó 6 con una bomba 2 ó 4 con dos bombas	
Rango de temperaturas	40 a 200°C (104 a 392°F)	
Control de temperatura	RTD ±0.5°C (±1°F) Pt-100 o Ni-120	
Presión máxima de trabajo (a 6 bar)	90 bar (1305 psi)	
Potencia máxima a instalar	con una bomba simple 1 x 6,8KW/ 3 x 4,0KW (2 salidas)	con una bomba simple 1 x 7,8KW/ 3 x 3,8KW (2 salidas)
	con una bomba simple 1 x 9,2KW/ 3 x 4,0KW (4 salidas)	con una bomba simple 1 x 11,2KW/ 3 x 5,0KW (4 salidas)
	con una bomba simple 1 x 11,6KW/ 3 x 4,0KW (6 salidas)	con una bomba simple 1 x 13,6KW/ 3 x 4,0KW (6 salidas)
	con dos bombas simples 1 x 8,2KW/ 3 x 3,9KW (2 salidas)	con dos bombas simples 1 x 10,2KW/ 3 x 3,9KW (2 salidas)
	con dos bombas simples 1 x 10,6KW/ 3 x 5,1KW (4 salidas)	con dos bombas simples 1 x 12,6KW/ 3 x 5,1KW (4 salidas)
	Funciones externas	Salida temperaturas ok - Salida nivel bajo (opcional) - Entrada bajo mantenimiento Inhibición de salidas - Entrada puesta en marcha motor - Entrada control velocidad Salida de errores tarjeta bombeo
Requerimientos eléctricos	LN ~ 230V 50Hz + PE 3N ~ 400V/230V 50Hz + PE	
Temperatura ambiente	0 a 40°C	
Dimensiones (LxAxH)	730 x 420 x 630 mm	740 x 520 x 870 mm

\*Según tipo de adhesivo

FOCKE MELER se reserva el derecho a modificar el contenido de este catálogo sin previo aviso.

C041 ESP V0516

Para más información contacte con

**Comercializadora AS CHILE Ltda.**

Av, Vitacura 3.568 oficina 205, Vitacura

Santiago, CHILE

Tel: (562) 2651 9097 / 2371 9563

Correo: [comercializadoraas@entelchile.net](mailto:comercializadoraas@entelchile.net)

Web: [www.as-equiposhotmelt.cl](http://www.as-equiposhotmelt.cl)

**meler** 

**CE**



Management System  
ISO 9001:2008  
www.tuv.com  
ID 9105030748