



Control de temperaturas sencillo e intuitivo

Control de velocidad mediante tarjeta de bombeo integrada

Amplio rango de posibilidades de tamaños de bomba simple o doble

Plato liso o con aletas recubierto de material antiadherente para todo tipo de adhesivos

Plato Seguidor PS20

Equipo fusor destinado a la fusión de adhesivo en bidones de 20 litros directamente desde su propio embalaje. Permite interrumpir la producción durante varios días sin necesidad de aportación de gas inerte. Colocación sencilla del bidón de adhesivo.

GLUING SOLUTIONS

- Este equipo permite un amplio rango en el ajuste del caudal de forma manual y automática, a través de la regulación de la velocidad del motor de la bomba de 10-80 rpm.
- Las conexiones hidráulicas y eléctricas se ubican en la parte superior del plato fusor lo que facilita la conexión de las mangueras. En estos equipos, se pueden conectar hasta cuatro salidas para manguera-aplicador.
- La válvula by-pass de las bombas del equipo proporciona un elemento importante de seguridad, al limitar la presión máxima en el sistema.
- En la expulsión del plato fusor se utiliza un sistema de inyección de aire para contrarrestar el vacío producido en el interior del bidón. Como opción, este proceso puede realizarse de forma automática.

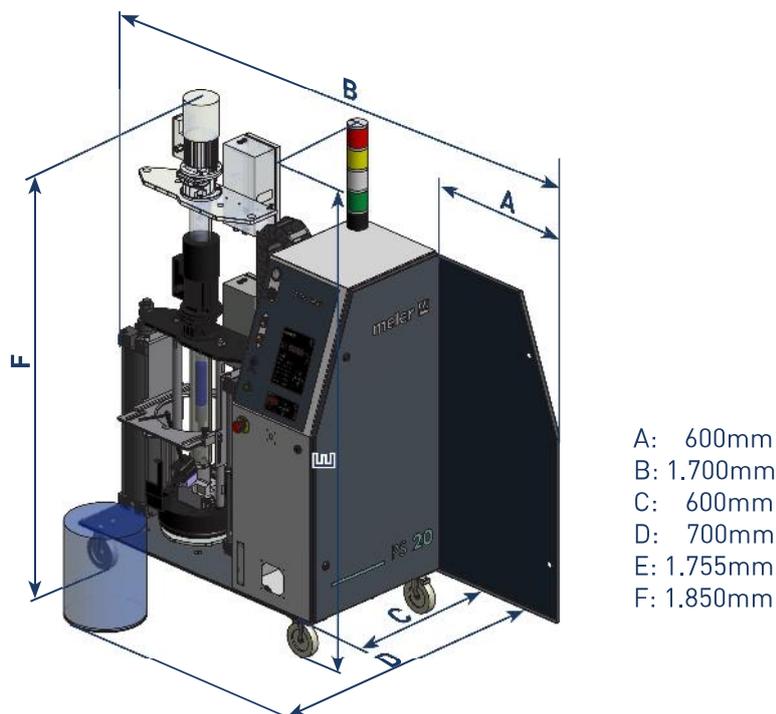
USOS PRINCIPALES

Automóvil, encuadernación, artes gráficas (estuchería transparente), prefusor para rodillos y otros depósitos, laminado de cantos de tableros, postforming, sellado de encimeras y recubrimiento de molduras.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tamaño del bidón a emplear	Ø280 (interior) x 400mm (hasta 20 litros)	
Tipos de disco fusor	Liso	Aletas radiales
Capacidad de fusión (*)	9-10 kg/h	18-20 kg/h
Capacidad de bombeo (*)	1, 2.5, 4 y 8 cc/rev bomba simple 2x0.93, 2x1.86, 2x3.71 y 2x4.8 cc/rev bomba doble	
Número de bombas	1 bomba simple o 1 bomba doble	
Número de salidas hidráulicas	2 por bomba (rosca 3/4' UNF)	
Número de salidas eléctricas	2 o 4 salidas (versión estándar)	
Potencia motor	0.250 kW	
Velocidad	10-80 rpm (rango 0-100 rpm)	
Rango de temperaturas	40 a 200°C	
Control de temperatura	RTD ±0,5°C	
Presión máxima de trabajo	80 bar (1.160 psi) (se recomienda no pasar de 70 bar)	
Válvula by-pass	Neumática (regulación manual)	
Potencia máxima a instalar		
	1 bomba simple/ 2 salidas	5.000 W/ por fase
	1 bomba doble/ 4 salidas	5.000 W/ por fase
Funciones externas	Salida temperaturas ok, Salida bidón terminado, Entrada bajo mantenimiento, Control externo marcha del motor, Control externo velocidad de motor	
Requerimientos eléctricos	3N ~ 400V 50/60 Hz + PE	
Opciones	Baliza luminosa, Extracción del plato con aportación de aire automática	
(*) Según el tipo de adhesivo, tipo de disco fusor y condiciones de trabajo.		

DIMENSIONES



Para más información contacte con

Comercializadora AS CHILE Ltda.

Av, Vitacura 3.568 oficina 205, Vitacura

Santiago, CHILE

Tel: (562) 2651 9097 / 2371 9563

Correo: comercializadoraas@entelchile.net

Web: www.as-equiposhotmelt.cl

meler

CE

