



Pantalla táctil e intuitiva de acceso rápido a los parámetros y funciones del sistema

Carga rápida de un nuevo bloque de adhesivo sin parar el bombeo

Amplio rango de posibilidades de tamaños de bomba simple o doble



Fácil acceso a conjunto motor-bomba mediante armario eléctrico desplazable

PS20 Non Stop

Equipo fusor concebido para la fusión de bloques de PUR de 20 kilos. Fusión controlada. Funde sólo el adhesivo que se va a consumir. El nuevo bloque de adhesivo se puede introducir sin detener el funcionamiento del equipo y por tanto, la producción (**sistema non-stop**).

GLUING SOLUTIONS

- Ahorro significativo de energía. El sistema de fusión, pisador y rejilla calefactada, desactivan sus funciones (presión y calentamiento), mientras se consume el adhesivo del depósito inferior.
- Ahorro de adhesivo. En la bolsa que contiene el adhesivo no quedan prácticamente restos del mismo al finalizar su fusión.
- La opción para una y dos bombas permite su uso en aplicaciones automáticas de gran precisión.
- El nivel de adhesivo requerido se garantiza gracias a un detector de nivel bajo en el depósito de reserva.
- El acceso al interior del equipo es rápido gracias a sus paneles desmontables y al armario eléctrico desplazable, haciendo más fácil el mantenimiento del mismo.
- El secador de aire garantiza una atmósfera protectora sin humedad en el interior del depósito, asegurando la perfecta conservación del adhesivo.

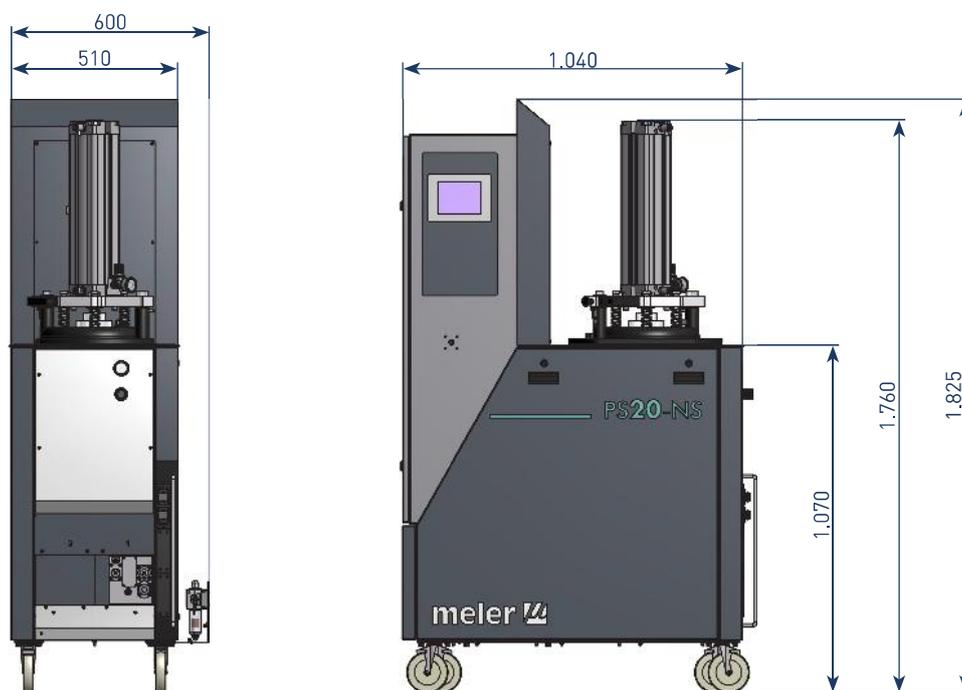
USOS PRINCIPALES

Automóvil, encuadernación, artes gráficas (estuchería transparente), ensamblajes en general.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Volumen de carga de adhesivo	Ø286 x 395mm (bloques de 20 kilos)
Volumen del depósito de reserva	3,5L (útil) / 10L (máx.)
Capacidad de bombeo (*)	1, 2.5, 4 y 8cc/rev bomba simple 2x0.93, 2x1.86, 2x3.71 y 2x4.8 cc/rev bomba doble
Capacidad de fusión (*)	20 l/h consumo continuo sin control de parrilla
Número de bombas	Hasta 2 bombas simples o 2 bombas dobles
Número de salidas hidráulicas	2 por bomba
Número de salidas eléctricas	2 o 4 salidas (versión estándar)
Potencia motor	0.375 kW
Velocidad	10-80 rpm (rango 0-100 rpm)
Rango de temperaturas	40 a 200°C
Control de temperatura	RTD ±0,5°C
Presión máxima de trabajo	80 bar (1.160 psi)
Válvula by-pass	Neumática o mecánica
Potencia máxima a instalar	
1 bomba simple/ 2 salidas	5.080/ por fase
2 bombas simples/ 4 salidas	6.280/ por fase
Funciones externas	Salida temperaturas ok, Salida bloque terminado, Salida nivel bajo depósito reserva, Entrada bajo mantenimiento, Control externo marcha- paro motor, Control externo velocidad del motor
Requerimientos eléctricos	3N ~ 400V 50/60 Hz + PE
Opciones	Baliza luminosa, Sistema de secado de aire, Sistema neumático de control de presión
(*) Según el tipo de adhesivo y condiciones de trabajo.	

DIMENSIONES



Para más información contacte con

Comercializadora AS CHILE Ltda.

Av, Vitacura 3.568 oficina 205, Vitacura

Santiago, CHILE

Tel: (562) 2651 9097 / 2371 9563

Correo: comercializadoraas@entelchile.net

Web: www.as-equiposhotmelt.cl

meler 

CE



Management System
ISO 9001:2008
www.tuv.com
ID 3165330748